



Soluciones para evaporación y síntesis.

Métodos de análisis de referencia y tecnología NIR.



Soluciones en Evaporación

Büchi ofrece una completa e innovadora línea de soluciones para la evaporación. El inventor del Rotavapor® dispone de soluciones completas con su oferta de sistemas de vacío y recirculadores que, con los controladores de vacío, permitirán establecer los parámetros de evaporación óptimos para un mejor rendimiento y seguridad en la operativa: confíe en el líder del mercado.

La línea **Rotavapor®** clásica se complementa con los sistemas de evaporación en paralelo **Multivapor** y **Syncore** con los que se consigue multiplicar el trabajo de una unidad de Rotavapor®.

Büchi ofrece soluciones exclusivas y específicas para sus clientes también en la evaporación de grandes volúmenes de muestra. Tanto si requiere concentración, reciclaje de disolventes o secado, le proporcionamos la respuesta adecuada para la evaporación a gran escala en los procesos de producción y de plantas piloto.



Soluciones en Cromatografía Preparativa

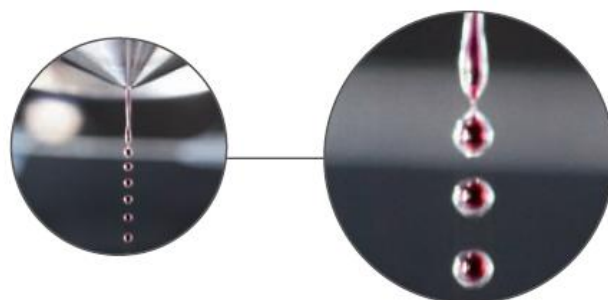
Büchi completa su tradicional oferta de equipos Sepacore con una nueva gama de equipos de cromatografía. Diseñados y fabricados por Büchi, los nuevos sistemas Pure son extremadamente compactos, garantizan la protección del personal y son fáciles de usar tanto para aplicaciones flash como para separaciones HPLC preparativo.

Una amplia oferta de columnas completa el programa de equipos de cromatografía ofreciendo una solución a cada necesidad de separación / purificación.

Soluciones en Secado y Microencapsulación

En el campo del Spray Drying, **Büchi** es la referencia con sus modelos **Mini Spray** y **Nano Spray**, los equipos más avanzados en la técnica del secado y micro-encapsulación. Atomización y secado en una sola etapa, para muestras de alto valor añadido, o la protección de componentes activos por micro-encapsulación, son algunas de sus prestaciones.

La familia se complementa con el **Encapsulador**, un equipo para proteger o inmovilizar aromas, microorganismos, vitaminas, enzimas...



Liofilización en el laboratorio

Büchi se introduce en la técnica de liofilización aportando toda su experiencia en fabricación de equipos de la mejor calidad y la comodidad de uso característica de sus productos. Gracias al Infinite-Control™ puede controlar el proceso de forma remota desde cualquier lugar. Las soluciones con la novedosa Infinite-Technology™ garantizan la máxima productividad en su laboratorio de investigación y desarrollo o de control de calidad.



Punto de fusión / ebullición. Cenizas sulfúricas

Dos de las técnicas clásicas en el control de calidad de la industria química y farmacéutica son la determinación del punto de fusión y del residuo por digestión con ácido sulfúrico (cenizas sulfúricas).



En Büchi encontrará excelentes equipos para la determinación del **punto de fusión y ebullición** acordes a las especificaciones de la farmacopeas, visuales y automáticos, y un digestor fiable y seguro para los trabajos de **cenizas sulfúricas**.



Sistemas NIR - Laboratorio



Soluciones a medida de cada análisis.

La tecnología **NIR Büchi** más avanzada, junto con nuestra vocación de servicio post-venta, nos permite afirmar que podemos dar los mejores resultados y así beneficiar a nuestros clientes con las ventajas del análisis por FT-NIR.

Los módulos con fibra óptica, o de medida de sólidos por transmitancia son una herramienta ideal para el análisis de materias primas y producto acabado en el sector farmacéutico.

Disponemos de robustas precalibraciones para los parámetros habituales de la industria alimentaria y de piensos.

Sistema NIR - Online

El control exhaustivo de los procesos de fabricación ahora es más sencillo que nunca con los sensores **NIR-Online** de **Büchi**. Cualquier desviación del proceso se corregirá a tiempo gracias a la medición en forma continua para una producción fiable y altamente rentable. Desde la inspección de materias primas hasta la liberación de productos terminados.

Los analizadores **NIR-Online** miden en el rango NIR, en el visible o con cámara para la detección de impurezas. Los innovadores cabezales **Multipoint** son la forma más económica de controlar varios puntos críticos del proceso

Soluciones Kjeldahl (Análisis de nitrógeno - proteína)

Büchi dispone de una muy completa gama de equipos para el análisis de nitrógeno según **Kjeldahl**: Digestores de radiación IR muy rápidos o de bloque metálico con más capacidad de muestras, Scrubber para la eliminación de los gases producidos durante la digestión, Destiladores semi-automáticos y automáticos, con titulador integrado o con la posibilidad de conectar un titulador existente, así como un novedoso Autosampler para los laboratorios con más carga de trabajo.

Somos especialistas en todas las fases del proceso Kjeldahl: Preparación de muestras, digestión (siempre limpia y segura), destilación y titulación.



Soluciones para Extracción

La extracción sólido-líquido sigue siendo una de las técnicas más utilizadas para la determinación del contenido en grasa y también para el tratamiento de muestras, previo al análisis de residuos. Disponemos de la más amplia gama de equipos de extracción clásica **Soxhlet automatizados**. Conozca las ventajas de trabajar con las técnicas de Soxhlet Clásico, Soxhlet Templado, Extracción en caliente y también de los equipos para la hidrólisis de la muestra.

Para los que requieren resultados rápidos o trabajan con gran número de muestras el avanzado **SpeedExtractor** de Büchi es la solución perfecta.

Contacte con nosotros:

Barcelona (+34 93 285 97 97)

salesbcn@masso.com

Madrid (+34 91 373 58 40)

salesmdr@masso.com

Levante (+34 676 377 831)

salesval@masso.com

Norte (+34 638 376 546)

salesnor@masso.com

Sur (+34 954 511 244)

salessur@masso.com

